

Newsletter / Pressenachrichten

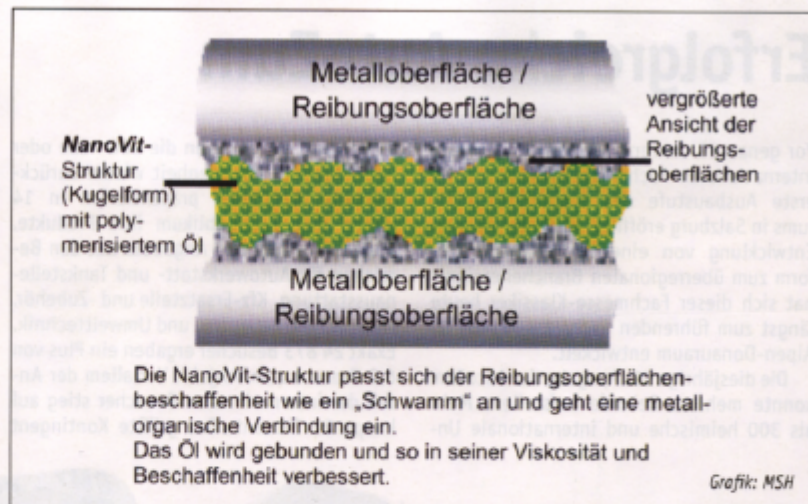
Auszug aus Fachzeitschrift **amz** / Februar 2007



Langlebig mit Nanotechnologie

Jede Bewegung zwischen zwei Festkörpern führt zu Verschleiß. Bei den heutigen hochgezüchteten Antriebssystemen – egal ob direkt in Motoren, Kupplungen, Getrieben oder Lagern – spielt der Verschleißschutz deswegen eine wichtige Rolle.

Die MSH Mineralstoffhandel GmbH hat sich bei einem neuen Produkt die Erfahrungen aus der Nanotechnologie zunutze gemacht. Die Mixturen mit der Bezeichnung NanoVit sorgen nach Angaben des Herstellers für einen permanenten Verschleißschutz auf den Oberflächen aller Antriebsaggregate. Die Arbeitskonzentration von NanoVit beträgt weniger als ein Tausendstel Anteil im Öl. Die Mixturen führen zu einer sich selbst regulierenden Öl-Molekül-Verbindung. Das führt nach Angaben der MSH dazu, dass sich die Öl-Moleküle neu ordnen und eine flexible Molekularstruktur bilden, die sich den Arbeitsbedingungen anpasst. NanoVit sei kein Feststoffadditiv oder ein Produkt, das einen Schutzfilm bilde, sondern nutze das Öl lediglich als Medium. Hat sich die Mikroschicht gebildet, geht NanoVit eine metallorganische Verbindung mit den



Reibungsflächen ein. Zur Bildung der Mikroschicht ist lediglich Druck notwendig.

Die Mikroschicht behält nach Angaben des Herstellers ihre Eigenschaften unabhängig vom Ölwechsel und verlängert die Lebensdauer des Aggregats erheblich. Die Lebensdauer des Öls sogar um das Fünffache. Weitere Vorteile sind nach Auskunft von MSH die Erhöhung der Motorleistung

und des Drehmoments, Kraftstoffeinsparung, Reinigung des Ölkreislaufs von allen betriebsbedingten Verschmutzungen, Regenerierung defekter Stellen auf der Reibungsfläche, Steigerung der Kompression auf allen Zylindern, Steigerung des Öldrucks, Reduzierung der Abgase und Reduzierung des Geräuschpegels um bis zu 0,5 Dezibel.