

Prüfergebnis

NanoVit®

8141.076.06-GR

Wirkungsnachweis



Produkt:	NanoVit®-GetriebeRenovator
Hersteller:	MSH Mineralstoffhandel GmbH Nicolaus-Otto-Straße 10 D-89079 Ulm (Baden-Württemberg)
Anwendungsbereich:	Getriebeöl für Schaltgetriebe und für Automatikgetriebe
Inhalt der Prüfung:	Untersuchung der verschleißmindernden Fähigkeiten von NanoVit®-GetriebeRenovator in einem handelsüblichen Getriebeöl (85W90 GL-4)

Prüfergebnis

NanoVit®

8141.076.06-GR

1. Beschreibung

Gegenstand der Prüfung war es festzustellen, ob NanoVit®-GetriebeRenovator verschleißmindernde Fähigkeiten besitzt. Es wurden Vergleichsmessungen mit einem handelsüblichen Getriebeöl (85W90 GL-4) mit und ohne Zusatz von unterschiedlichen Konzentrationen an NanoVit®-GetriebeRenovator durchgeführt.

2. Durchgeführte Prüfungen

Verschleißschutz- und Reibwertanalyse → Universaltribometer

3. Ergebnisse

Die Verschleißschutzanalyse ergab, dass in den geprüften Anwendungskonzentrationen ein sehr guter Verschleißschutz auf den Reibungsoberflächen erzeugt werden konnte.

Durch den Einsatz von NanoVit®-GetriebeRenovator konnte der Reibungswiderstand herabgesetzt werden. Dadurch werden die Kraft an den Reibflächen sowie die Temperaturbelastung des Öles verringert, was einen geringem Ölverschleiß zur Folge hat.

Die im NanoVit®-GetriebeRenovator enthaltenen Komponenten gleichen den, durch den Temperaturanstieg, hervorgerufenen Viskositätsabfall im Getriebeöl aus. Dadurch kann ein Schmierfilabbriss wirksam verhindert werden. Die Schmiereigenschaften des Getriebeöles werden verbessert und die Laufeigenschaften des Getriebes optimiert.

Die durchgeführte optische Analyse der Verschleißflächen bekräftigt die Ergebnisse aus den Verschleißschutz- und Reibwertanalysen. Durch die Anwendung von NanoVit®-GetriebeRenovator ist es möglich, die möglicherweise auftretenden Verschleißschutzdefizite eines handelsüblichen Getriebeöles auszugleichen.

4. Bewertung

Auf Grund der nachgewiesenen Eigenschaften:

- Verschleißschutz
- Druckfestigkeit
- Reibungsminderung
- wirkt Viskositätsabfall und Ölverschleiß entgegen

wird für das Produkt NanoVit®-MotorRenovator das untenstehende Prüfzeichen „Zertifizierter Wirksamkeitsnachweis“ für die vorstehend genannten Eigenschaften vergeben.

Prüfergebnis

NanoVit[®]

8141.076.06-GR



- *Langzeitverschleißschutz*
- *hohe Druckfestigkeit*
- *Reibungsminderung*
- *wirkt Viskositätsabfall und dem Verschleiß des Öles entgegen*

TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH & Co. KG

Grundlage dieses Prüfergebnisses
ist der Prüfbericht 8141.076.06-GR vom 30. Mai 2007

Für den Inhalt:

Leoline Dörrich

Arnstadt, den 29. Mai 2009

Die Weitergabe der durch den TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH & Co. KG erstellten Prüfergebnisse an Dritte, sowie deren Veröffentlichung, auch in gekürzter Form, ist unzulässig. Es sei denn, die Vertragsparteien haben über eine entsprechende Weitergabe, Darstellung oder Veröffentlichung eine schriftliche Vereinbarung getroffen.