

# Prüfergebnis

NanoVit®

8141.076.06-MR

## Wirkungsnachweis



<b>Produkt:</b>	NanoVit®-MotorRenovator
<b>Hersteller:</b>	MSH Mineralstoffhandel GmbH Nicolaus-Otto-Straße 10 D-89079 Ulm (Baden-Württemberg)
<b>Anwendungsbereich:</b>	Motoröl für den Schmierkreislauf in Verbrennungskraftmaschinen
<b>Inhalt der Prüfung:</b>	Untersuchung der verschleißmindernden Fähigkeiten sowie des Kompressions-, Emissions- und Schmutzlöseverhaltens von NanoVit®-MotorRenovator

# Prüfergebnis

NanoVit®

8141.076.06-MR

## 1. Beschreibung

Gegenstand der Prüfungen war es festzustellen, ob NanoVit®-MotorRenovator einen permanenten Verschleißschutz gewährleistet, zu einer Schadstoffreduzierung im Abgas führt, sowie zu einer Steigerung der Motorleistung und zur Reinigung des Motors beiträgt. Als Prüföle wurden reines 10W40 und die NanoVit-Anwendungskonzentration angewendet.

## 2. Durchgeführte Prüfungen

- |                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| 1. Verschleißschutz              | → Oszillationsprüfgerät |
| 2. Motorleistung und Kompression | → Kompressionsprüfer    |
| 3. Emissionsverhalten            | → Abgasprüfgerät        |
| 4. Schmutzlöseverhalten          | → Feststoffanalyse      |

## 3. Ergebnisse

### 3.1 Verschleißschutz

Die Verschleißschutzanalysen ergaben, dass sich durch das Produkt eine Verschleißschutzschicht auf der Oberfläche aufbaut. Der auftretende Verschleiß in Form von Materialabrieb wurde deutlich gemindert.

### 3.2 Motorleistung und Kompression

Der Einsatz des Produktes bewirkt eine positive Veränderung der Kompressionsdaten des Motors. Es wurde nachgewiesen, dass bei bestimmungsgemäßer Anwendung eine Leistungs-optimierung im Motor erfolgt.

### 3.3 Emissionsverhalten

Durch den im Motor stattfindenden Reinigungsprozess und den sich daran anschließenden Aufbau der Verschleißschutzschicht wird der Verbrennungsprozess optimiert. Die CO- und HC-Konzentration konnten durch die Produktanwendung verringert werden.

### 3.4 Schmutzlöseverhalten

Die durch das Motoröl eingetragenen Partikel der NanoVit®-Mixtur durchdringen und unterwandern die an der Motorinnenwandung anhaftenden Verschmutzungen. Die Verunreinigungen werden gelöst und partikulär in das Motoröl abgegeben. Die abgelösten Schmutzpartikel sind verhältnismäßig grob und können vom Ölfilter sehr gut abgefangen werden.

# Prüfergebnis

NanoVit®

8141.076.06-MR

## 4. Bewertung

Auf Grund der nachgewiesenen Eigenschaften:

- Verschleißschutz
- Optimierung der Motorleistung
- Schadstoffreduzierung im Abgas
- Motorreinigung

wird für das Produkt NanoVit®-MotorRenovator das untenstehende Prüfzeichen „Zertifizierter Wirksamkeitsnachweis“ für die vorstehend genannten Eigenschaften vergeben.



- *im Motor wird ein permanenter Verschleißschutz erzeugt*
- *reinigt den Motor von Motorschlamm, Lacken und Harzen*
- *die Motorleistung wird optimiert*
- *der Schadstoffausstoß wird reduziert*

TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH & Co. KG

Grundlage dieses Prüfergebnisses  
ist der Prüfbericht 8141.076.06-GR vom 29. Mai 2006

Für den Inhalt:

*Lothar Dabich*

Amstadt, den 29. Mai 2009

Die Weitergabe der durch den TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH erstellten Prüfergebnisse an Dritte, sowie deren Veröffentlichung, auch in gekürzter Form, ist unzulässig.  
Es sei denn, die Vertragsparteien haben über eine ausdrückliche Weitergabe, Darstellung oder Veröffentlichung eine schriftliche Vereinbarung getroffen.